



Worker 9-150 - Euro II

Camiones y Buses



Especificaciones Técnicas

Worker 9-150 - Euro II

MOTOR

Marca y modelo	MWM 4.10 TCA Turbo Intercooler
Norma de emisiones	EURO II
Nº de cilindros / Cilindrada (cm ³)	4 cilindros en línea / 4300
Diámetro / Carrera de émbolo (mm)	103/129
Relación de compresión	17,0:1
Potencia neta máx. - cv (Kw) @ rpm (*)	145 (107) @ 2600
Par motor neto máx. - Kgf m (Nm) @ rpm (*)	51 (500) @ 1600
Secuencia de inyección	1-3-4-2
Sistema de inyección	Bomba inyectora - Bosch VE rotativa
Compresor de aire / Capacidad	Knorr LK 38 / 225 L/m

(*) Valores conforme ensayo directiva NBR / ISO 1585

(*) - Indicación direccional para vehículos montados con paquete aislador de ruidos requerido para el mercado brasileño.

Este paquete puede ser removido en partes o totalmente, lo que resulta en otros niveles de ruido.

TRANSMISIÓN

Caja de cambios - marca y modelo	Eaton - FSO 4305 C
Accionamiento	Palanca en el suelo
Nº de marchas	5 adelante (sincronizadas) + 1 reversa
Relaciones de transmisión:	
1 ^a	5,76:1
2 ^a	2,64:1
3 ^a	1,53:1
4 ^a	1,00:1
5 ^a	0,77:1
Reversa	5,24:1
Tracción	4x2

EMBRAGUE

Modelo	Valeo
Tipo	Monodisco a seco, revestimiento orgánico
Accionamiento	Push Type, hidráulico

EJE DELANTERO

Tipo	Viga "I" en acero forjado
Modelo	Meritor FC-845

EJE TRASERO MOTRIZ

Tipo	Eje rígido en acero estampado
Marca y modelo	Dana 480 (simple)
Relación de reducción - simple	4,63:1

SUSPENSIÓN DELANTERA

Tipo	Eje rígido
Muelles	Parabólicos
Amortiguadores	Hidráulicos telescópicos de doble acción
Barra estabilizadora	Standard

SUSPENSIÓN TRASERA

Tipo	Eje rígido motriz
Muelles	Semielípticos de acción progresiva
Muelles auxiliares	Parabólicos
Amortiguadores	Hidráulicos telescópicos de doble acción
Barra estabilizadora	Standard

DIRECCIÓN

Tipo	Hidráulica integral con esferas recirculantes
Marca y modelo	ZF 8090
Relación de reducción	16,6:1 - 19,6:1

CHASIS

Tipo	Escalera, perfil constante, superficie llana, remachado y atornillado
Material	LNE 38 (DEE 2850 / 3300 / 3900 mm) / LNE 50 (DEE 4300 mm)
Módulo seccional (cm ³)	108

RUEDAS Y NEUMÁTICOS

Llantas de las ruedas	6,0" x 17,5"
Neumáticos	215/75R17,5

FRENOS

Marca	Master
Tipo	Tambor en las ruedas delanteras y traseras
Frenos de servicio	Frenos de aire, "S" came
Círculo	Doble, independiente, depósito triple de aire
Área efectiva de frenado (cm ²)	1823
Freno de estacionamiento	Cámaras de muelle acumulador
Actuación	Ruedas traseras
Accionamiento	Válvula moduladora en el tablero de instrumentos
Freno motor	Válvula tipo mariposa en el tubo de escape
Actuación	Eletroneumático, con interruptor en tablero y comando en el pedal del acelerador y embrague

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión nominal	12V
Batería	12V - 100Ah
Alternador	90A - 14V

VOLÚMENES DE ABASTECIMIENTO (litros)

Tanque de combustible - plástico	150,0
Cárter, filtro y arrefecedor	9,0
Caja de cambios	4,1
Eje trasero	4,0
Dirección	2,5
Sistema de refrigeración	
Sin calefacción	20,0
Con calefacción	21,6

DIMENSIONES

Distancia entre ejes (mm)	2850	3300	3900	4300
Diámetro de giro (m)	12,6	13,4	15,6	16,9

PESOS (kg)

Peso vacío	
Eje delantero	1990
Eje trasero	940
Total	2930
Capacidad técnica por eje	
Eje delantero	3000
Eje trasero	5150
Total admisible (PBV)	8150
Capacidad Máxima de Tracción (CMT) 11000	
Capacidad máxima de carga útil + carrocería	5220
5150	5160
5060	

Obs.: Los pesos pueden sufrir alteraciones debido a los opcionales.

DESEMPEÑO (Cálculo Teórico)

Relación de reducción del eje trasero	4,63:1
Velocidad máxima (km/h)	105
Capacidad de rampa en PBV (%)	40
Partida en rampa en PBV (%)	27
Relación PBV / potencia (kg/cv)	56,2

Obs.: Datos proyectados por simulación de rendimiento Los datos técnicos pueden alterarse sin aviso previo

Dimensiones principales (mm)

